技術報告

TECHNICAL REPORT

阿蘇の草原再生への活用を目指したススキ種子現地採取の試み

吉原敬嗣 *1)·入山義久 2)

1) 生態・環境緑化研究部会(所属:紅大貿易株式会社) 2) 生態・環境緑化研究部会(所属:雪印種苗株式会社)

摘要:日本緑化工学会生態・環境緑化研究部会の「阿蘇小規模崩 壊地復元プロジェクト」活動として 2017 年 11 月, 熊本県熊本市 波野にてススキの穂(種子)を採取した。本稿は採取作業、精選 作業、性状調査の結果を一事例として報告するものである。一部 時間の参加者を含む 13 名が 62 時間の合計作業時間で採取できた ススキの穂は、土嚢袋 60 袋分で約 34 kg であり、採取効率は1 人1時間当たり 0.553 kg となった。採取したススキの穂について 脱穀機や篩を使い精選方法を検討した結果、篩選を採用し、歩留 り 67.0% で約 23 kg の精選種子を得た。精選完了直後に先行して 種子の性状調査を実施し、純度83.4%、1g当たりの種子粒数 1.486という結果が得られ、また、強精選により得られた頴果の 発芽率については3つの温度条件で比較し、30℃ 明条件8hr-20 ℃暗条件 16 hr の変温区で最も高い 87.0% の発芽率が記録され た。約1か月後に種子品質証明書発行のための小穂の性状調査を 行った。その結果、純度 85.9%、1 g 当たりの種子粒数 1,653、お よび前述の発芽条件下で53.0%の発芽率が記録されたことから、 証明書を発行した。また、小穂の中に穎果が入っていないシイナ の割合は42.0%だった。別途行った面積当たりの採取効率の検討 については、面積、人数、時間、ススキの穂の本数、各種重量を 測定し、1 m² 当たり 40 本、1人1時間当たり約 550 本が採取可 能と計算できた。

キーワード:阿蘇小規模崩壊地プロジェクト,地域性種苗,採取 効率,精選効率,発芽率,*Miscanthus sinensis* Andersson

1. はじめに

日本緑化工学会生態・環境緑化研究部会では、2017年に「阿蘇小規模崩壊地復元プロジェクト⁵」を開始した。プロジェクトの経緯や目的、これまでの活動内容は、「阿蘇小規模崩壊地復元プロジェクトの経緯と活動紹介、およびプロジェクトの 2017年活動報告^{3,4}」を参照されたい。このプロジェクトでは、2017年11月にススキ(Miscanthus sinensis Andersson)の穂の採取を行った。採取後に一般的に流通する種子への精選方法を検討するとともに、精選後の種子については性状調査を行い、種子の品質証明書を発行した。本稿では、これらの採取作業、精選作業、性状調査の結果を一事例として報告する。

2. 材料と方法

2.1 ススキの穂の採取調査

2017 年 11 月 10 日および 11 日に, 熊本県熊本市波野大字中江の荻岳南展望所 (GPS 座標値:北緯 32.917907 度, 東経 131.242940 度)を基点とした半径約 200 m の範囲内で採取した。採取地は草丈約 2 m の密生したススキ群落で,通常は放牧地として利用されており,毎年秋季に防火帯として部分的に地際近くで植生が刈り込まれる他,早春季に野焼きが行われている。採取当時は風が吹くとススキの穂(花穂=花序)から種子(小穂^で)が自然に脱落(飛散)する個体が多く,すべての種子が脱落した穂も散見される状況下で採取作業を実施した。

採取作業は日本緑化工学会の会員をはじめとする参加者 13 名で、各日 4 時間ずつ行った。今回の採取方法は、種子が付いているススキの穂を片手で掴み、穂と稈⁷⁷の境目(稈頂⁷⁷付近)を鎌や鋏を使って刈り取った。そのため、穂に稈の一部が付いた状態(種子(小穂)の他、花軸⁷⁷および稈の一部が付いた状態)で採取したことになる。本稿ではこの状態を "ススキの穂" とした(写真-1)。採取したススキの穂は土嚢袋(サイズ約 48 cm×62 cm、容量約 26 L)にまとめて入れた。

2日間の採取作業が終了したのち、全量をまとめて千葉県

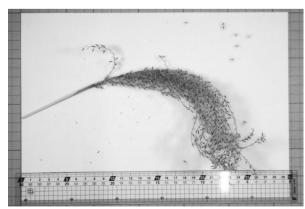


写真-1 採取したススキの穂

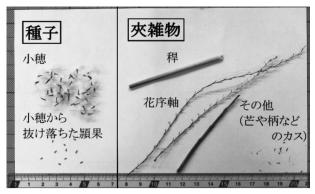


図-1 ススキの穂の分別

千葉市の雪印種苗(株)千葉研究農場へ配送した。11月15日 より、ADVANTEC 製 Forced Convection Oven (強制通風 乾燥機: DRLF 23 WA) を用い、精選作業開始までの約2ヶ 月間. 35℃ で乾燥した。その後、今回の採取条件下で参加 者が採取できた実績を採取作業事例として、乾燥後重量と採 取時間、採取作業者数から、ススキの穂の採取効率を計算し た。なお、採取直後の乾燥前重量を測定しなかった理由とし て. 穂からの種子(小穂)の飛散を避ける目的のほか. 過去 に市販されていたススキの種子(外国産ススキ)が通常、乾 燥した状態で流通していたことが挙げられる。そのため、今 回は乾燥後重量のみで採取効率を計算することとした。ま た、採取地における面積当たりの採取効率と種子量の概算を 調べるため、2017年11月10日に、前述の採取地の基点か ら約300m南西 (GPS座標値:北緯32.915471度. 東経 131.241510 度) に位置するススキ群落内に 5 m×5 m (=25 m²) の方形区を設置し、そのなかに生育するススキの穂に ついて、種子(小穂)がすでに脱落(飛散)し花軸のみとなっ たものも含めすべて採取した。採取作業を行った人数と採取 時間を記録するとともに、採取直後に穂の合計本数と乾燥前 重量を測定し強制通風乾燥機にて乾燥させた上で、2018年 1月10日に乾燥後重量を測定した。その後、すべての穂に ついて、手作業で種子(小穂および小穂から抜け落ちた穎 果")と夾雑物(花軸, 稈などの種子以外のもの)に分別し た(図-1)。種子のついていない軸のみの穂は、花軸として 本数を数え夾雑物とした。これらをもとに、面積当たりの採 取量と採取効率を計算した。

2.2 ススキの穂の精選方法

採取したススキの穂を、どのように効率良く、利用しやす い精選種子とするかを検討する目的で、粗精選 (A)、中精 選(B)、および強精選(C)の3つの精選方法を比較した。

通常、牧草類では、乾燥後に脱穀機で脱穀し、篩選(篩の 目開きの違いを利用し精選する方法) および風選 (風力の違 いを利用し精選する方法)により、種子の精選作業を行うこ とが多い。そこで、粗精選(A)は、白川農機具製作所製の 試験用小型脱穀機 CP-18 を用いて脱穀のみの精選とし、花 軸から種子(小穂)が分離されるが、夾雑物が含まれる状態 とした。中精選(B)は、種苗会社から販売されていた外国 産ススキのレベル (純度 80% 以上) を目標とし、 粗精選 (A) の種子から、稈の破片など、長さ3cmを超える夾雑物を手 作業により取り除く精選とした。強精選(C)は、穎果を得 ることを目標とし、粗精選(A)の種子を篩の上で揉みほぐ す精選とした。作業は12月7日~8日に行い、これら3つ の精選方法について、精選作業時間と精選歩留まりを比較し た。

2.3 精選種子の性状調査

精選により得られた種子について、種子性状の先行調査と して、2018年1月26日より、精選純度と1g当たりの種子 粒数,発芽率を調査した。精選純度は4 反復の調査とし、 サンプル毎に純潔種子と夾雑物に分離し、重量を測定して精 選純度を求めた。この時、毛は、種子から脱離した場合に は、茎葉や稈などと共に夾雑物に含めた。その後、夾雑物が 除去された種子の粒数を計測し、精選種子の1g当たりの粒 数を求めた。発芽試験は、穎果を用い、直径 9 cm のプラス チックシャーレに蒸留水を浸した濾紙2枚を敷き. 穎果100 粒を4反復で置床した。後述の種子証明書発行に向けた発 芽試験に供する温度条件を決定するため、温度および光照射 条件の2要因について、以下の3つの条件を設定した。条 件は、1) 30℃ 明条件 8 hr - 20℃ 暗条件 16 hr の変温、2) 25℃ 明条件 8 hr - 15℃ 暗条件 16 hr の変温. および 3) 20 ℃明条件 8 hr - 暗条件 16 hr の恒温である。これら各条件に 対する本種の発芽率の計測について、変温区は Panasonic 製グロースチャンバー (MLR-352 H) を, 恒温区は日本医化 器械製作所製のバイオマルチインキュベータ (LH-80 WLED-6CT) をそれぞれ用いて行った。なお、本試験における発 芽の定義として、正常芽生はよく発達した根茎をもち、まっ すぐな子葉鞘の先端から第一葉が伸びて見えたものとし、 そ の他の芽生を異常芽生として発芽率を計算した。3条件間に おける発芽率の差異は、Tukev 検定で検討した。

精選種子は3月以降に出荷が予定されていたため、2018 年2月22日から、種子品質証明書へ記載する種子の純度、 種子粒数、発芽率などの性状調査を行った。一般に流通して いる種子の検査方法として広く適用されている国際種子検査 規程10では、すべての植物(種子)に対して共通で基本的な 検査方法のほか、植物種毎に検査方法に関わる定義や条件な どの詳細が定められている。しかし、ススキについては純潔 種子および発芽の定義がないため、掲載されている類似種を 参考とした。また、種子品質証明書発行に向けた発芽試験の 環境条件は、先行試験の結果を参考に設定した。純潔検査 (純度)として調査用サンプルから取り出した6.829gを検 査試料に供し、純潔種子、異種種子、および夾雑物に分離し た上でそれぞれの重量を測定し、純度を計算した。その際、 小穂および小穂から抜け落ちた穎果を純潔種子とし、明らか に穎果を含まないと判断できる小穂(シイナ)は夾雑物と定 義した。重量測定(種子粒数)として、前項で分離した純潔 種子を用いて、100粒あたりの重量を8反復にわたり測定し た。得られた重量から、純潔種子 1g 当たりの種子粒数を計 算した。種子品質証明書発行に向けた発芽試験は、純潔種子

を用いて、100 粒ずつ 4 反復で行った。直径 8.5 cm のプラスチックシャーレに水道水を浸した濾紙 2 枚を敷き、種子を置床した。温度および光照射条件は、30 \mathbb{C} 明条件 8 hr -20 \mathbb{C} 暗条件 16 hr の変温とした。試験は、日本医化器械製作所製の恒温機(LP-300-SDCT)を用いて行った。

なお、前述のとおりススキの種子(小穂)はシイナを含んでいることがある。純潔検査の際、明らかに穎果を含まないと判断できる小穂はシイナとして純潔種子に含めないが、純潔種子とした小穂の中にも、実際に穎果が含まれているかどうかは外見のみでは正確に判断しきれない。このため、純潔種子と判断した小穂100粒について、包穎でを開いて穎果の有無を確認した。また、小穂から取り出した穎果の発芽率についても調査した。なお、穎果の発芽試験は、前述の種子品質証明書発行に向けた小穂の発芽試験に準じた。

3. 結果と考察

3.1 ススキの穂の採取量と採取効率

両日とも前夜に降雨があり、採取日の午前中のススキの穂 は湿った状態であった。採取作業は13名が参加して2日 間,各4時間行った。一部時間の参加者もあり,作業合計 時間は62時間で、1人当たりの平均作業時間は4.76時間と なった。この2日間の採取実績は土嚢袋60袋であった。採 取したススキの穂の乾燥後重量は、後述する表-3の採取ス スキの穂の重量にあたり、合計34.272 kgであった。よっ て、1人1時間当たりの採取効率は0.553 kg (34.272 kg ÷ 62 時間)と推定された。この重量はススキの穂の重量であり、 一般的に流通する精選種子の状態ではないが、採取時の目安 に使用できると考える。今回の事例では、採取地はススキ群 落であるため採取可能な個体数は十分あったが、草丈が高 い、所々急な傾斜地である、足場が悪い、また、採取適期が 若干過ぎていたなど、採取効率が低くなる要因があったほ か、ほとんどの参加者がススキの穂の採取は未経験であっ た。そのため、種子(小穂)の脱落(飛散)が始まっていな い採取適期に採取経験者が作業した場合には、同条件下でも 採取効率が高まる可能性は否定できない。他方で、ススキが 密生していない場所では、経験者であっても採取効率は低く なると考える。

今回の採取地で設定したプロット($25\,\mathrm{m}^2$)内のススキの 穂を刈り取るには、 $8\,\mathrm{Loo}$ 人で $13\,\mathrm{G}$ 44 秒を要した。採取した本 数は 1,008 本にのぼり、そのうち約 13% にあたる 132 本が 花軸のみの穂であった。採取した穂の乾燥前後の重量はそれ ぞれ、 $1.725\,\mathrm{kg}$ 、 $1.120\,\mathrm{kg}$ であり、乾燥により重量は約 35%($0.605\,\mathrm{kg}$)減少した。さらに、分別後の種子重量は、乾燥前重量の約 30%、乾燥後重量の約 45% にあたる $0.509\,\mathrm{kg}$ となった。なお、種子および夾雑物($0.608\,\mathrm{kg}$)の重量($1.117\,\mathrm{kg}$)が乾燥後重量よりも $3\,\mathrm{g}$ 少なかったが、これは、乾燥後重量の測定後から分別完了までの期間中の乾湿によるもの、もしくは分別中のロス(飛散してしまった小穂など)に よるものと考える。

採取した穂の本数および重量(ススキの穂:約40本/m²,

表-1 測定結果から計算した 1 m² 当たりの採取量と採取効率

項目	1 m² 当たり の採取量	1人1時間 当たりの採取効率
ススキの穂の本数	40 本	約 550 本
穂の乾燥前重量	約 0.069 kg	約 0.942 kg
種子の重量 (分別後)	約 0.020 kg	約 0.278 kg
採取面積	—	約 13.75 m²

乾燥前重量:約0.069 kg/m²,種子重量(分別後):約0.020 kg/m²) から面積当たりの採取量を推定すると、それぞれ、約550本/人/時間、約0.942 kg/人/時間、および約0.278 kg(すべて人/時間)となり、1人1時間当たりの採取に要する面積は約14 m²と計算された(表-1)。なお、これは流通していた外国産種子の精選作業とは異なり、種子と夾雑物を完全に分別して得た情報であるが、採取に要する面積や、人工、穂の数などを検討する上での目安として使用できると考える。

しかし、今回の結果は、種子(小穂)が脱落した花軸のみの穂132本を含めた情報であり、また、土嚢袋への穂の詰め込み時や計量時、梱包時などの作業中に小穂が脱落し飛散してしまった分の重量も不明であるため、これらの要因については再度検証が必要である。

3.2 効率的なススキの穂の精選方法

脱穀機へのススキの穂の投入は、機械の性能上、1回につき200gが限界であり、これを上回ると、負荷がかかりこき胴内の回転が停止した。種子(小穂)の脱穀状況や夾雑物の粉砕状況を観察すると、1投入分200gの脱穀には30秒以上が必要と考えられた。

粗精選(A)では、サンプル 1,664 g のススキの穂を脱穀 するためには、投入および排出作業を含めると30分を要し た。 ススキの穂に対する精選効率は 18.0 分/kg と計算され、 採取した穂全量 34.272 kg をすべて粗精選(A) するために は 10.3 時間を要するものと試算された(正味の精選時間で あり、作業前の準備や作業後の清掃などは含まない)。なお、 ススキの穂 1,664 g から 1,632 g の種子が精選されたため, 精選歩留まりは98.1%となった(表-2)。中精選(B)は, 粗精選(A) された種子(As) から稈の破片など長さ3cm を超える大きい夾雑物を、手作業により取り除くものであ る。As 種子 548 g を中精選 (B) するのに要した時間は、 およそ 100 分であり、As 種子に対する精選効率は 182.5 分/ kg と計算された。そこから、採取された穂全量(34.272 kg) をすべて中精選 (B) するために必要となる作業時間を求め ると、粗精選(A) に 10.3 時間、これにより得られる As 種 子 33.620 kg に対する処理に 102.2 時間の,計 112.5 時間を 要すると試算された(正味の精選時間であり、作業前の準備 や作業後の清掃などは含まない)。なお、548gのAsから 483gの中精選種子(Bs)が精選されたため、歩留まりは88.1 %となり、粗精選(A)も含めた精選歩留まりは86.4%と なった (表-2)。 強精選 (C) は、As 種子を篩の上で揉みほ ぐし、穎果を得る精選方法である。As 種子 100 g を強精選

精選	方法	精選前重量 (g)	精選後重量 (g)	精選歩留まり (%)	精選作業時間 (分)	精選前重量 に対する 精選作業時間 (分/kg)	全量精選作業 推定時間 (時間) ^{注3)}
租精選 (A)		1,664	1,632	98.1	30	18.0	10.3
中精選		548 ^{注1)}	483	88.1	100	182.5	102.2
(B)	合計注2)			86.4			112.5
強精選 (C)		100注1)	9.2	9.2	30	300.0	168.1
	合計注2)			9.0			178.4

表-2 精選方法の違いによる精選歩留まりと精選作業時間の比較

- 注1) 粗精選種子(As) を供試した
- 注2)中精選(B)および強精選(C)は、前処理としての粗精選(A)を含む
- 注3) 現地採取された34.272 kg のススキの穂をすべて精選するために要する時間

(C) するのに要した時間は、おおよそ30分であった。As 種子に対する精選効率は 300.0 分/kg と計算され、採取した 穂をすべて強精選(C) するためには、粗精選(A)で10.3 時間、これにより得られた As 種子に対する処理に 168.1 時 間の、計178.4時間を要すると試算された。なお、本試算も 同様に、正味の精選時間であり、作業前の準備や作業後の清 掃などを含まない。100gのAs種子から9.2gの強精選種 子(Cs) が精選されたため、歩留まりは9.2%となり、粗 精選(A) も含めた精選歩留まりは 9.0% となった (表-2)。

粗精選(A) および中精選(B) では毛付き種子を. 強精 選(C)では穎果を得た。これまで、外国産のススキ種子は 毛付きの状態で販売されてきた。このため、今回の精選作業 においても、毛付きの状態に精選することを目標とした。他 方、中精選(B)は、精選作業時間が粗精選(A)の10倍以 上と試算された (表-2)。

精選作業時間の増加は種子価格の高騰に繋がるため、精選 作業時間の短縮化が求められる。そこで、今回採取されたス スキの穂全量の精選作業では、粗精選(A)後に粉砕されて いない稈などを手作業により取り除く精選方法を採用し、精 選歩留まり 90% を目標とし、34.272 kg のススキの穂から 30 kg 程度の精選種子を得ることを計画した。しかし、スス キの穂を小型脱穀機 CP-18 に投入し脱穀作業を行うと、微 細な夾雑物が飛散し、集塵機が無い屋内環境では非常に厳し い作業環境となるため、今回は屋外で精選作業を行った。し かし、無風時以外は、毛付きの種子が風により飛散し、精選 歩留まりが著しく減少することが懸念されるため、脱穀機に よる精選はススキには適さないと判断した。なお、本機は毛 を持たず、精選に際し微細な夾雑物が飛散しないイタリアン ライグラスやエンバクなど、他の牧草類の精選には非常に適 している。そこで、精選方法を再考し、2018年1月10日 より、脱穀機による脱穀を行わず、篩選による精選 (D) に 変更した。

最も目の大きい(5.6 mm) 篩では、毛付きのススキ種子 を通過させることができないため、市販の金網を篩として代

表-3 精選方法 (D:篩選) による精選歩留まり、精選純度と 精選種子1g当たりの種子粒数

採取した ススキの 穂の重量 (kg)	精選種子 重量 (kg)	精選 歩留まり (%)	精選種子 純度 (%)	精選種子1g 当たりの 種子粒数 (粒/g)
34.272	22.950	67.0	83.4 ± 2.4	$1,486 \pm 195$

注) 平均 ± 標準偏差

用した。金網上でススキの穂を軽く揉み、篩を通過させた 後、 程などの夾雑物を手作業により取り除いた。今回、熊本 で採取されたススキの穂は、60袋の土嚢袋に梱包されてい たが、袋毎に採取者や採取場所、採取重量が異なっており、 穂を刈る際の稈の長さや種子の熟度が異なる傾向にあった。 このため、精選種子の均一化を図る目的で、精選後にすべて の種子を混合、撹拌した。その結果、34.272 kg のススキの 穂より 22.950 kg の精選種子®を得ることができ.精選歩留 まりは67.0%となった(表-3)。これら精選された種子は1 kg 詰めに梱包した。篩選作業 (D) は延べ約 49 時間を要し, 精選前のススキの穂に対する精選効率は86分/kg, 篩選後 種子に対する精選効率は 128 分/kg となった。また、当初目 標としていた精選歩留まり 90% も下回り、精選種子量 30 kg も未達であったが、精選作業時間に関しては、中精選 (B) (112.5 時間) のほぼ半分程度と、大きく短縮すること ができた。

3.3 精選種子の性状調査の結果

今回採取したススキの穂から得た精選種子について. 2018年1月26日より先行して実施した種子性状の調査結 果は, 4 反復の調査で, 純度は83.4%, 1 g 当たりの種子粒 数は 1,486 粒であった (表-3)。本種の種子は,一般社団法 人日本種苗協会の芝・牧草部会が設定した「緑化用野草木種 子の流通基準(目安)2」によると、純度は80%、1g当たり の種子粒数はおおよそ 2,000 粒程度のものが流通していた。 今回採取した種子は、この基準と比べ、純度は条件をクリア

表-4 精選種子の発芽試験結果

	発芽率(%)			
発芽試験条件	7 日日 2/2	14 日日 2/9	21 日日 2/16	
30℃ 明条件 8 hr - 20℃ 暗条件 16 hr 変温 25℃ 明条件 8 hr - 15℃ 暗条件 16 hr 変温 20℃ 明条件 8 hr - 暗条件 16 hr 恒温	57.8 ± 6.1 a 19.3 ± 6.6 c 37.5 ± 5.1 b	81.5 ± 3.1 a 67.3 ± 5.9 b 73.5 ± 2.9 ab	87.0 ± 2.4 a 83.8 ± 2.4 ab 81.5 ± 1.9 b	

注) 平均 ± 標準偏差, 異なる文字間に有意差有り (Tukey, 5%)

しているが、1g当たりの種子粒数は、種子の充実度にも左右されるが、少ない傾向にあった。

穎果の発芽率については、すべての条件で80%を超え、 最も発芽率が高かったのは30℃ 明条件8 hr-20℃ 暗条件 16 hr の変温区における 87.0% であった (表-4)。この結果 を踏まえ、種子品質証明書発行のための発芽試験には、本条 件を用いることとした。前述の流通品質基準(目安)による と. 市場に流通していた外国産ススキ種子の発芽率は. おお よそ20%程度とされる。これと比べると、今回の供試サン プルは穎果を置床したことも一因ではあるが、4倍以上の非 常に高い発芽率となった。25℃ 明条件8hr-15℃ 暗条件 16 hr の変温区と、20℃ 明条件 8 hr 暗条件 16 hr の恒温区 を比較すると、14日目以降は統計的に有意な差は無かった が、試験開始7日目までは恒温条件の方が発芽率が高かっ た (表-4)。国際種子検査規程では、トールフェスクを含む 多くのイネ科植物の発芽試験時の温度設定には変温を推奨し ている。そのことを考慮すると、変温区における暗条件時の 温度(15℃)が発芽遅延を引き起こした可能性が示唆され る。このため、今後は25℃ などの高い温度の恒温条件での 発芽試験を行い、変温条件の効果について、より詳細な検証 を行う必要がある。

国際種子検査規程に準じて実施した種子品質証明書発行の ための性状調査のうち、純潔検査(純度調査)の結果、検査 に供した精選種子6.829gは、純潔種子5.869gと夾雑物 0.960gに分離でき、異種種子の混入もなかった。検査結果 から計算した純度は85.9%であった。今回の検査では、小 穂から抜け落ちた穎果は見つからず、潰れなどで明らかに穎 果を含まないと判断できる小穂も見つからなかった。そのた め、純潔種子は小穂のみで、夾雑物は、芒や花軸、柄の破片 であった。今回の精選作業は、ススキ種子の流通品質基準値 である80%程度を目安に行ったが、先行して行った調査結 果(表-3)と同様に、この値を上回った。1g当たりの種子 粒数を調査する重量測定については、8 反復の測定値の平均 から 0.0605 g/100 粒と推定され、1 g 当たりの種子粒数は 1,653 粒と算出された。これは流通品質基準値 (2,000 粒/g) と比較して350粒程度少ない結果である。この理由として、 一般に流通していた外国産ススキ種子と比べシイナが少な い、すなわち穎果を含んでいる種子が多い、種子が大きいあ るいは重い、または、まだ乾燥しきっておらず水分を多く含 んでいる等の可能性が考えられた。ススキの種子は細かい毛

表-5 種子品質証明書発行のための発芽試験結果 (発芽率)

	į	発芽率(%))
供試種子	8日目 3/2	12 日日 3/6	19 日日 3/13
純潔種子 (小穂) 小穂から取り出した穎果		45.5 ± 5.3 82.3 ± 3.3	

注) 平均 ± 標準偏差

を多く含むことから、乾湿による種子重量の増減、特に保管 期間中の目減りはよく起こる。これを検証するには、数か月 など期間をあけて再度重量測定を行う必要がある。

種子品質証明書発行のための小穂の発芽試験の結果、試験 開始7日後から徐々に発芽が見られ、8日目時点で20.0%、 12 日目で 45.5%, 19 日目で 53.0% に達した(表-5)。 なお, その後は発芽が見られなかったことから21日間で試験を終 了した。最終的な性状として、発芽率 53.0%、異常芽生率 0.5%, および不発芽種子率 46.5% であった。今回の発芽率 を流通品質基準(20%)に照らし合わせると 2.65 倍高かっ たことから、採取の時期や方法の他、精選方法や輸送・保管 方法に大きな問題は無く、適切であったと考えられる。な お、同証明書には記載しない性状調査として行った補足調査 については、100粒の小穂のうち58粒は穎果が存在し、42 粒はシイナ(シイナ率 42.0%) であった。また、試験開始 8 日目、12日目、および19日目における穎果の発芽率はそれ ぞれ, 73.8%, 82.3%, 83.5% であり, それ以後は発芽しな かった (表-5)。この結果を踏まえた最終的な性状は、発芽 率が83.5%, 異常芽生率が7.0%, および不発芽種子率が 9.5% となった。今回採取したススキ種子は、40% 程度のシ イナを含む可能性があり、純潔種子(小穂)の発芽試験にお ける不発芽種子率 46.5% の多くはシイナであったと考えら れる。筆者らの経験上、流通していた外国産ススキの種子も 全体の40~50%程度はシイナであることが多く、特に採取 不適期に採取した種子ではその割合は 70~90% 程度にも達 する。採取時期が早すぎると種子(穎果)が熟さずシイナと なり、採取時期が遅すぎると熟した種子(穎果)が小穂から 脱落してシイナになると考えられ、一定量のシイナが含まれ ることは避けられないと考えられる。また、上記穎果の発芽 率は、予備試験(温度条件を変えた発芽試験)の結果と同程 度であったことから、両試験では検査開始日が約1か月違



図-2 種子品質証明書(ミルシート)

うが、この間に品質の低下は無かったものと思われた。

種子品質証明書発行にかかる性状調査の結果を基に. 試験 終了日翌日の2018年3月16日付けで、検査および試験結 果実数を記載した種子品質証明書をミルシートとして発行し た(図-2)。通常、各種苗会社が発行しているミルシートは、 検査結果の実数ではなく,発芽率および純度は品質基準値を, 1g 当たりの種子粒数は標準粒数をそれぞれ記載している⁸。

地域性種苗を使用しようとする際、慣れない場所や植物種 での採取作業が必要となる場合が多いことが、品質確保にお ける課題のひとつであるが、今回採取した種子は、通常に流 通していた外国産ススキ種子と同程度以上の品質であったと いえる。

4. まとめと課題

今回採取したススキ種子について、採取および精選効率、 種子性状を調査し、現地採取する際の目安の穂の本数や重量 を明らかにした。ただし、これはあくまで、選定された採取 地点(プロット)における事例にすぎない。数年間に渡り、 同じ場所で時期を変えて本種の種子を採取し、データを比較 することで、より詳細な採取効率や採取適期などの情報が明 らかになると考える。

その上で、当該地でススキを採取する場合、おおよそでは あるが、必要重量に対して2倍の重量の穂を採取しておけ ば、予定した必要重量は確保できるものと考える。なお、今 回採取した約23kgの種子はすべて、阿蘇の緑化工事現場で

使用される見込みとなった。しかし、販売の見通しも無く地 域性種苗を採取することは、過剰な在庫を抱えるリスクが大 きく. このことが民間の種苗会社における地域性種苗の普及 の一つの課題となっている。多くの緑化工事が市場単価制度 で行われているため、種子の価格を下げることが可能となれ ば、地域性種苗の利用が促進されるだろう。

今回の事例で得たデータから、種子の価格や労力の低減に つながる手法の開発を目指したい。

謝辞:本稿は日本緑化工学会生態・環境緑化研究部会「阿蘇 小規模崩壊地復元プロジェクト」活動で採取したススキ種子 を使用した報告です。活動・採取地を提供して下さった中江 牧野組合様、プロジェクトにご協力頂いた皆様、そして 2017年11月10日、11日のススキ種子採取活動にご参加い ただいた皆様にお礼を申し上げます。

引用文献

- 1) International Seed Testing Association (ISTA). "International Rules for Seed Testing", ISTA ホームページ https://www.seedtest.org/en/international-rules-_content--1 -1083.html (参照: 2018年4月2日).
- 2) 入山義久(2009)緑化植物の最近の動向、日本緑化工協会 緑化工技術, 30:67-79.
- 3) 日本緑化工学会生態·環境緑化部会(2018 a) 阿蘇小規模 崩壊地復元プロジェクトの経緯と活動紹介、日本緑化工学 会誌, 43(3): 454-456.
- 4) 日本緑化工学会生態·環境緑化部会(2018b) 阿蘇小規模 崩壊地復元プロジェクトの2017年活動報告、日本緑化工 学会誌, 43(3): 457-458.
- 5) 日本緑化工学会生態·環境緑化研究部会."阿蘇小規模崩壞 地復元プロジェクト", 日本緑化工学会ホームページ http://www.jsrt.jp/tech/ASO_project.html (参照: 2018年4 月2日).
- 6) 日本緑化工学会.日本緑化工学会ブログ "阿蘇小規模崩壊 地復元プロジェクト【ススキ種子の精選作業】[2018年01 月 17 日 (Wed)]", 日本緑化工学会ホームページ http:// blog.canpan.info/jsrt/archive/36 (参照:2018年4月2日).
- 7) 長田武正 (1989) 日本イネ科植物図譜, 平凡社, 759 pp.
- 8) 吉原敬嗣(2018)緑化植物調達の現状と規格・規制などに ついて - 輸入種子取扱いの現場から、日本緑化工学会誌、 43(3): 446–447.

(2018年5月8日 受理)